

**Sociedad Española de Estudios Clásicos**

**Coloquio: Métodos de enseñanza del latín y del griego**

**Boletín de inscripción**

Nombre y apellidos:

Correo electrónico:

Socio / No socio de la SEEC (bórrese o táchese lo que no proceda)

Desea presentar una comunicación: sí / no

En caso afirmativo, título:

Adjúntese un resumen de un máximo de 250 palabras.

Envíese este boletín a: [estudiosclasicos@estudiosclasicos.org](mailto:estudiosclasicos@estudiosclasicos.org)